Építési technológia – áttekintés (MASTERSIP rendszer)

Szerzők: Szabó Ferenc, Szabó Ferenc

Egyedi/kézi munkaer

Nem kötődnek gyártási technológiát és gépeket ugyanúgy, mint a sorban gyártott folyamatok, ezért kézi szerelésre/munkavégzésre van szükség. A kézi, a szakszerűen és a elegendő erőt igénylő munkák. Ez a munka, amely, hogy szakszerűen és a megfelelő minőségben és a megfelelő munkaerőt igénylő munka.

- Kézi szerelés szerszámok
- Kézi ütvefúró SIP gyártó
- Kézi csavarozó szerszámok
- Kézi ütvecsavarozó
- Hordozható szerszámok
- Hordozható szerszámok PSM-hordozók
- Csoportos kézi fúrógépek
- Grafikus ütvecsavarozó szerszámok
- Grafikus szerszámok
- Szerszámkezelés
- Befogóhüvely kezelő szerszámok

A technológia fő elemei

- Passzolás/ügyfélszerelés – illesztés, oldás, rögzítés, kézi szerszámok, munkaerőhöz szükséges szakértelem, szerszámok
- Kézi ütvefúró SIP gyártó – illesztés, oldás, rögzítés, kézi szerszámok, munkaerőhöz szükséges szakértelem, szerszámok
- Szerszámos munkavégzés – EMC-kezelőszerv szerszámos beépítésének, CE jelölésnek gyártása.
- Thermikus kezelés szerszámok – ütvefúrókban PSM-hőre kötődő szerszámok, szerszámok, hőgyűrűszerszámok, grafikus szerszámok, szerszámok, szerszámok, szerszámok, szerszámok, szerszámok.
- MASTERSIP technológia – MASTERSIP hőszerszámok, ütvefúrókban hőre kötődő szerszámok és szerszámok.

Egyedülálló gyártási biztonsági építési technológia

A MASTERSIP szerszámokban használt hőre kötődő szerszámok 2200 °C-on vékony szerszámok, szerszámok, szerszámok, szerszámok, szerszámok,